



FORNO DE CARREGAMENTO INFERIOR DE ALTA TEMPERATURA - BLF

Os fornos de carregamento inferior BLF usam uma zona de aquecimento elevada e operada eletricamente, que à medida que sobe para a câmara do forno, eleva a carga para a zona aquecida.

Este forno oferece as seguintes vantagens: fácil carregamento de amostras e aquecimento uniforme obtido pela localização de elementos em todas as seis paredes laterais da câmara.

A 1600 ° C é ideal para sinterização de coroas e estruturas dentárias de zircônia. Os elementos de aquecimento de carboneto de silício não causam descoloração da zircônia.



[Clique para ver o vídeo](#)

Vídeo do Produto: Forno Personalizado de Carga Inferior para
Altas Temperaturas - BLF

CARACTERÍSTICAS PADRÃO

- | Temperatura operacional máxima de 1600°C, 1700°C e 1800°C
- | Capacidades de 3 a 21 litros
- | Controlador EPC3016P1 programável
- | Ideal para: sinterizar cerâmicas de alto desempenho, fundir vidro sob alta temperatura ou trabalhar com atmosferas modificadas
- | Ciclos de aquecimento e resfriamento rápidos podem ser alcançados levantando e abaixando a lareira
- | A elevação da amostra para a zona de aquecimento operada eletricamente protege o operador do calor radiante da câmara
- | Gaiola para a zona de aquecimento com sistema de proteção
- | Excelente uniformidade de temperatura como resultado da câmara hexagonal
- | Proteção contra superaquecimento para proteger a carga ou o forno durante a operação autônoma

OPÇÕES (ESPECIFIQUE NO MOMENTO DO PEDIDO)

- | Uma variedade de controladores digitais sofisticados, programadores multissegmentos e registradores de dados com opções de comunicação digital está disponível - mais informações sobre controladores
- | Cadinhos compatíveis
- | Zona de aquecimento modificada para a introdução de gases em um cadinho invertido (não estanque a gases)
- | Escudo de Radiação
- | Opções personalizadas, incluindo: adaptação para introduzir termopar ou agitador através do teto da câmara e zona de aquecimento rotativa
- | Tubo de proteção de alumina pulverizada com plasma para proteger os elementos de aquecimento da contaminação da amostra

FORNO DE CARREGAMENTO INFERIOR DE ALTA TEMPERATURA - BLF

EXEMPLOS



BLF 17/3 com controlador CC-T1



BLF 18/8 com cadinho invertido, medição de fluxo de gás e opções de obturador de radiação

DETALHES TÉCNICOS (MODELOS)

	BLF 16/3	BLF 17/3	BLF 17/8
Temp. Máx. (°C)	1600	1700	1700
Tempo de aquecimento (minutos)	80	80	80
Dimensões: H interno x Diâmetro (mm)	190 x 150	190 x 150	250 x 200
Dimensões: Externo A x C x P (mm)	1025 x 750 x 530	975 x 750 x 530	1950 x 1360 x 800
Configuração	Bancada	Bancada	Piso
Volume (litros)	3	3	8
Potência máx. (W)	6000	4125	8130
Tipo de termopar	R	B	B
peso (kg)	155	155	424

	BLF 17/21	BLF 18/3	BLF 18/8
Temp. Máx. (°C)	1700	1800	1800
Tempo de aquecimento (minutos)	180	112	110
Dimensões: H interno x Diâmetro (mm)	300 x 300	190 x 150	250 x 200
Dimensões: Externo A x C x P (mm)	1850 x 1250 x 900	975 x 750 x 530	1950 x 1360 x 800
Configuração	Piso	Bancada	Piso
Volume (litros)	21	3	8
Potência máx. (W)	12000	4775	7010
Tipo de termopar	Pt20%Rh/Pt40%Rh	2	Pt20%Rh/Pt40%Rh
peso (kg)	600	155	424

Observe

- A temperatura máxima de operação contínua é 100°C abaixo da temperatura máxima
- A taxa de aquecimento é medida a 100°C abaixo do máximo, usando uma lareira vazia
- Para modelos de 1700 °C e 1800 °C, uma reação química entre os elementos de aquecimento e a zircônia pode descolorir a zircônia. Conselhos de processamento ou elementos alternativos estão disponíveis; por favor pergunte.

www.carbolite.com/blf