



KAMEROVEN, KERAMISCHE VEZELISOLATIE

HTK KE

carbolite.com/nl/producten/vacuue-ovens/vacuue-kamero-ovens/htk-ke/

HTK KE

KAMEROVEN, KERAMISCHE VEZELISOLATIE

Kamerovens van het type HTK KE-ovens zijn geïsoleerd met keramische vezels.

Het rechthoekige ontwerp met een voordeur zorgt voor gemakkelijk laden en lossen. Het HTK-assortiment is verkrijgbaar in maar liefst zes verschillende maten. De kleinste ontwerpen met een inhoud van 8 liter en 25 liter worden doorgaans door laboratoria gebruikt voor onderzoek en ontwikkeling. De ovens van 80 liter, 220 liter, 400 liter of 600 liter worden voornamelijk gebruikt als pilootsystemen of grootschalige productie.

De ovens kunnen worden gebruikt onder een gedefinieerd zuurstofmengsel of 100% pure zuurstof. De verwarmingselementen zijn CrFeAl, waardoor temperaturen tot 1350°C mogelijk zijn, of MoSi₂ die temperaturen tot 1800°C mogelijk maken. Inerte gasatmosferen zijn mogelijk; een slechte atmosferische kwaliteit moet echter worden geaccepteerd. Vanwege de poreuze aard van de isolatie is het vacuümgebruik beperkt tot een ruw vacuümbereik voor korte duur.



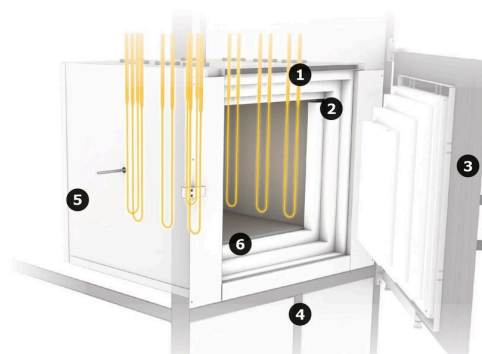
HTK KE**STANDAARD FUNCTIES**

- | Werking met partiële waterstofdruk indien gewenst
- | Operation under air or with 100 % Oxygen in the HTK KE
- | Nauwkeurig geregelde vacuümpompsnelheden geschikt voor poeders
- | Data registratie voor kwaliteitsbeheer

HTK KE**BEKIJK DE BINNENKANT VAN DE HTK KE**

Inside the chamber, heating elements are positioned at the bottom, left, right, and top sides of the furnace chamber allowing for improved temperature uniformity. For larger volumes, the back wall and front are equipped with heating elements to maintain excellent temperature uniformity.

The HTK W, HTK MO, HTK GR and HTK KE furnaces are surrounded by a water cooled vessel; thus classifying, the HTK systems as a cold wall furnace. The cooling water is guided through the double walled vessel.



View inside HTK KE

- 1** | Frame
- 2** | Water cooled vessel
- 3** | Heating cassette
- 4** | Groove for the sealing
- 5** | Front door
- 6** | Graphite insulation

HTK KE**TOEPASSINGSVOORBEELDEN**

Ceramic Injection Moulding, ontbinden in lucht, sinteren in lucht

HTK KE

TECHNISCHE GEGEVENS

Specificatie	HTK 8 KE/13-1G	HTK 25 KE/13-1G	HTK 80 KE/13-1G
Insulation material	Ceramic fibre	Ceramic fibre	Ceramic fibre
Afmetingen: Buiten H × B × D (mm)	2100 × 1300 × 1100	2200 × 1900 × 1800	2300 × 2100 × 2200
Transport weight (kg)	1200	1700	2000
USABLE SPACE			
Volume (l)	8	25	80
H × W × D, usable space without retort (mm)	200 × 200 × 200	250 × 250 × 400	400 × 400 × 500
H × W × D, usable space with retort (mm)	180 × 180 × 200	230 × 230 × 400	380 × 380 × 400
THERMAL VALUES			
Tmax vacuum (°C)	1100	1100	1100
Tmax atmospheric pressure (°C)	1350	1350	1350
-Delta-T, between 500 and 1500°C (K) according to DIN 17052	± 10	± 10	± 10
Max. heat-up rate (K/min)	10	10	10
Cooling time (h)	6	6	8
CONNECTING VALUES			
Vermogen (kW)	8	16	45
Voltage (V)	400	400	400
Current (A)	20	40	3 × 65
Series fuse (A)	3 × 63	3 × 63	3 × 80
VACUUM (OPTION)			
Leakage rate - clean, cold and empty (mbar l/s)	5x10-3	5x10-3	5x10-3
Vacuum range depending on the pumping unit	rough or fine vacuum	rough or fine vacuum	rough or fine vacuum
COOLING WATER REQUIRED			
Flow (l/min)	15	20	40
Max. inlet temperature (°C)	23	23	23
GAS SUPPLY			
Nitrogen or Argon flow, others on request (l/h)	200-2000	200-2000	200-2000
Controller	on request	on request	on request

HTK KE

TECHNISCHE GEGEVENS • GROTERE VOLUMES

Specificatie	HTK 220 KE/13-1G	HTK 400 KE/13-1G	HTK 600 KE/13-1G
Insulation material	Ceramic fibre	Ceramic fibre	Ceramic fibre
Afmetingen: Buiten H × B × D (mm)	2500 × 2300 × 2600	2500 × 2300 × 2600	2500 × 2500 × 2900
Transport weight (kg)	3000	3800	4500
USABLE SPACE			
Volume (l)	220	400	600
H × W × D, usable space without retort (mm)	600 × 600 × 600	650 × 700 × 900	650 × 750 × 1200
H × W × D, usable space with retort (mm)	560 × 560 × 560	630 × 680 × 900	630 × 730 × 1200
THERMAL VALUES			
Tmax vacuum (°C)	1100	1100	1100
Tmax atmospheric pressure (°C)	1350	1350	1350
-Delta-T, between 500 and 1500°C (K) according to DIN 17052	± 10	± 10	± 10
Max. heat-up rate (K/min)	10	10	10
Cooling time (h)	10	12	12-16
CONNECTING VALUES			
Vermogen (kW)	80	120	200
Voltage (V)	400	400	400
Current (A)	3 × 120	3 × 180	3 × 290
Series fuse (A)	3 × 160	3 × 250	3 × 315
VACUUM (OPTION)			
Leakage rate - clean, cold and empty (mbar l/s)	5x10-3	5x10-3	5x10-3
Vacuum range depending on the pumping unit	rough or fine vacuum	rough or fine vacuum	rough or fine vacuum
COOLING WATER REQUIRED			
Flow (l/min)	60	100	175
Max. inlet temperature (°C)	23	23	23
GAS SUPPLY			
Nitrogen or Argon flow, others on request (l/h)	1000-10000	1000-10000	1000-10000
Controller	on request	on request	on request

HTK KE

CONTACTEER ONS →

carbolite.com/nl/contact-services/contact-form/?prefilltext=contact_form.request&product=G-3-UCF-B

OFFERTE-AANVRAAG →

carbolite.com/nl/contact-services/contact-form/?prefilltext=contact_form.quote_request&product=G-3-UCF-B



CARBOLITE[®]
a **VERDER** company

carbolite.com/nl/producten/vacuem-ovens/vacuem-kamerovens/htk-ke/

© Carbolite Gero – carbolite.com / Content may be subject to modifications or corrections