



PIEC KOMOROWY Z IZOLACJĄ Z WŁÓKIEN CERAMICZNYCH

HTK KE

carbolite.com/pl/produkty/piece-prozniowe/piece-komorowe/htk-ke/

HTK KE

PIEC KOMOROWY Z IZOLACJĄ Z WŁÓKIEN CERAMICZNYCH

Piece komorowe typu HTK KE są izolowane włóknem ceramicznym.

Prostokątna konstrukcja z drzwiami przednimi pozwala na łatwy załadunek i rozładunek. Seria HTK jest dostępna w sześciu różnych rozmiarach. Najmniejsze konstrukcje o pojemności 8 litrów i 25 litrów są zwykle stosowane przez laboratoria do badań i rozwoju. 80-litrowe, 220-litrowe, 400-litrowe lub 600-litrowe piece są stosowane głównie jako systemy produkcji pilotażowej lub na dużą skalę.

Piece mogą być stosowane w ramach określonej mieszanki tlenu lub 100% czystego tlenu. Elementami grzewczymi są CrFeAl, pozwalające na temperatury do 1350 ° C, lub MoSi₂, które pozwalają na temperatury do 1800 ° C. Możliwe są atmosfery gazu obojętnego; jednak należy zaakceptować niską jakość atmosfery. Ze względu na porowaty charakter izolacji praca próżniowa jest ograniczona do niskiego zakresu próżni przez krótki czas.



HTK KE

CECHY OGÓLNE

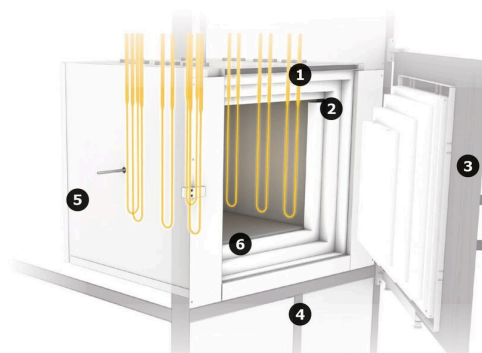
- Na życzenie możliwość pracy z częściowym ciśnieniem wodoru
- Praca w powietrzu lub ze 100 % zawartością tlenu w htk ke
- Precyzyjnie kontrolowane prędkości pompowania próżniowego odpowiednie dla proszków
- Rejestracja danych dla zarządzania jakością

HTK KE

WIDOK WEWNĄTRZ HTK KE

Wewnątrz komory, elementy grzewcze są umieszczone na dole, po lewej, prawej i górnej stronie komory pieca, co pozwala na uzyskanie lepszej równomierności temperatury. W przypadku większych objętości, tylna ściana i przód są wyposażone w elementy grzewcze w celu utrzymania doskonałej jednorodności temperatury.

Piece HTK W, HTK MO, HTK GR i HTK KE są otoczone zbiornikiem chłodzonym wodą, co klasyfikuje systemy HTK jako piece z zimną ścianą. Woda chłodząca jest prowadzona przez dwuścienny zbiornik.



Widok wnętrza HTK KE

- 1 | rama
- 2 | zbiornik chłodzony wodą
- 3 | kaseta grzewcza
- 4 | rowek do uszczelnienia
- 5 | drzwi przednie
- 6 | izolacja grafitowa

HTK KE

PRZYKŁADOWE APLIKACJE

Ceramiczne formowanie wtryskowe, wyżarzanie w powietrzu, spiekanie w powietrzu

HTK KE

DANE TECHNICZNE

Specyfikacja	HTK 8 KE/13-1G	HTK 25 KE/13-1G	HTK 80 KE/13-1G
Insulation material	Ceramic fibre	Ceramic fibre	Ceramic fibre
Wymiary: Zewnętrzne Wys. x Szer. x Głęb.	2100 x 1300 x 1100	2200 x 1900 x 1800	2300 x 2100 x 2200
Transport weight (kg)	1200	1700	2000
USABLE SPACE			
Volume (l)	8	25	80
H x W x D, usable space without retort (mm)	200 x 200 x 200	250 x 250 x 400	400 x 400 x 500
H x W x D, usable space with retort (mm)	180 x 180 x 200	230 x 230 x 400	380 x 380 x 400
THERMAL VALUES			
Tmax vacuum (°C)	1100	1100	1100
Tmax atmospheric pressure (°C)	1350	1350	1350
-Delta-T, between 500 and 1500°C (K) according to DIN 17052	± 10	± 10	± 10
Max. heat-up rate (K/min)	10	10	10
Cooling time (h)	6	6	8
CONNECTING VALUES			
Moc (kW)	8	16	45
Voltage (V)	400	400	400
Current (A)	20	40	3 x 65
Series fuse (A)	3 x 63	3 x 63	3 x 80
VACUUM (OPTION)			
Leakage rate - clean, cold and empty (mbar l/s)	5x10-3	5x10-3	5x10-3
Vacuum range depending on the pumping unit	rough or fine vacuum	rough or fine vacuum	rough or fine vacuum
COOLING WATER REQUIRED			
Flow (l/min)	15	20	40
Max. inlet temperature (°C)	23	23	23
GAS SUPPLY			
Nitrogen or Argon flow, others on request (l/h)	200-2000	200-2000	200-2000
Controller	on request	on request	on request

HTK KE

DANE TECHNICZNE • WIĘKSZE POJEMNOŚCI

Specyfikacja	HTK 220 KE/13-1G	HTK 400 KE/13-1G	HTK 600 KE/13-1G
Insulation material	Ceramic fibre	Ceramic fibre	Ceramic fibre
Wymiary: Zewnętrzne Wys. x Szer. x Głęb.	2500 x 2300 x 2600	2500 x 2300 x 2600	2500 x 2500 x 2900
Transport weight (kg)	3000	3800	4500
USABLE SPACE			
Volume (l)	220	400	600
H x W x D, usable space without retort (mm)	600 x 600 x 600	650 x 700 x 900	650 x 750 x 1200
H x W x D, usable space with retort (mm)	560 x 560 x 560	630 x 680 x 900	630 x 730 x 1200
THERMAL VALUES			
Tmax vacuum (°C)	1100	1100	1100
Tmax atmospheric pressure (°C)	1350	1350	1350
-Delta-T, between 500 and 1500°C (K) according to DIN 17052	± 10	± 10	± 10
Max. heat-up rate (K/min)	10	10	10
Cooling time (h)	10	12	12-16
CONNECTING VALUES			
Moc (kW)	80	120	200
Voltage (V)	400	400	400
Current (A)	3 x 120	3 x 180	3 x 290
Series fuse (A)	3 x 160	3 x 250	3 x 315
VACUUM (OPTION)			
Leakage rate - clean, cold and empty (mbar l/s)	5x10-3	5x10-3	5x10-3
Vacuum range depending on the pumping unit	rough or fine vacuum	rough or fine vacuum	rough or fine vacuum
COOLING WATER REQUIRED			
Flow (l/min)	60	100	175
Max. inlet temperature (°C)	23	23	23
GAS SUPPLY			
Nitrogen or Argon flow, others on request (l/h)	1000-10000	1000-10000	1000-10000
Controller	on request	on request	on request

HTK KE

KONTAKT →

carbolite.com/pl/contact-services/contact-form/?prefilltext=contact_form.request&product=G-3-UCF-B

POPROŚ O OFERTĘ →

carbolite.com/pl/contact-services/contact-form/?prefilltext=contact_form.quote_request&product=G-3-UCF-B



CARBOLITE[®]
a **VERDER** company

carbolite.com/pl/produkty/piece-prozniowe/piece-komorowe/htk-ke/

© Carbolite Gero – carbolite.com / Content may be subject to modifications or corrections