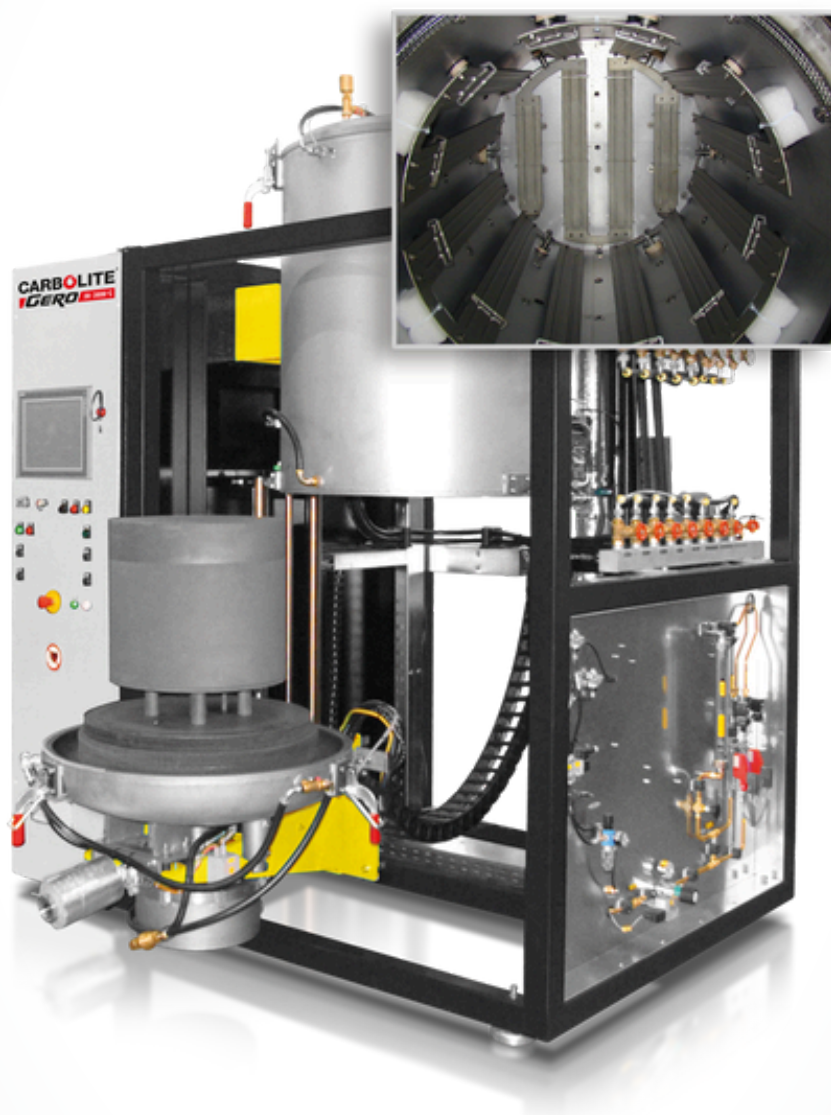




ПЕЧИ С НИЖНЕЙ ЗАГРУЗКОЙ С МЕТАЛЛИЧЕСКОЙ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЕЙ

HTBL MO/W

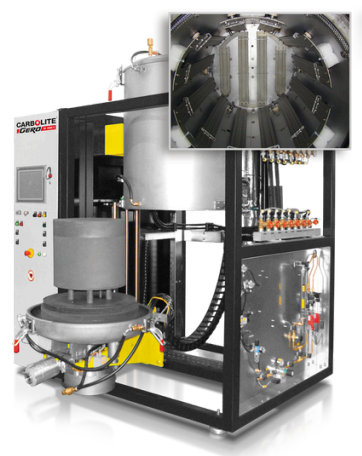
www.carbolite.com/ru/products/vacuum-furnace/bottom-loader-furnaces/htbl-mo-htbl-w/

HTBL MO/W

ПЕЧИ С НИЖНЕЙ ЗАГРУЗКОЙ С МЕТАЛЛИЧЕСКОЙ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЕЙ

Печи HTML MO / HTBL W с нижней загрузкой оснащенные металлической теплоизоляцией и нагревательными элементами из таких же материалов.

Полезный объем рабочей камеры печей с металлической теплоизоляцией составляет 60 л. Печи HTBL 60 MO/16-1G с максимальной рабочей температурой 1600 °C оснащаются экранами защиты от излучений и нагревательными элементами из молибдена. Печи HTBL 60 MO/22-1G с максимальной рабочей температурой 2200 °C оснащаются экранами защиты от излучений и нагревательными элементами из вольфрама. Печи HTBL с металлической теплоизоляцией предназначены для термообработки в рабочих средах высокой степени чистоты и вакууме максимального уровня.



Несомненным преимуществом печей HTBL является удобство загрузки и выгрузки образцов. Опускающаяся подовая плита открывает беспрепятственный доступ к образцам со всех сторон. Даже загрузка образцов, требующих самого бережного обращения, не представляет трудности. По запросу в нужных местах рабочей камеры могут быть установлены дополнительные термопары для измерения температуры образца, а также реторта. Перемещение подовой плиты выполняется автоматически с помощью гидравлического привода. В опущенном положении подовую плиту можно вручную поворачивать на 90°.

Печи подходят для термообработки в среде азота, аргона, водорода или смеси этих газов. По запросу печи оснащаются оборудованием для использования других газов. Эти газы подаются в печь при небольшом избыточном давлении или регулируемом пониженном давлении (10-1000 мбар). При пониженном давлении можно точно регулировать рабочую среду. Данные печи не предназначены для термообработки в воздушной среде.

Управление рабочей средой осуществляется с помощью различного контрольно-измерительного оборудования. Для создания вакуума используются различные вакуумные насосы, в зависимости от требуемого уровня. Для обеспечения однородности температуры ее регулирование выполняется по отдельности в каждой зоне нагрева.

НТБЛ МО/В

СТАНДАРТНЫЕ ФУНКЦИИ

- Печи с металлической теплоизоляцией позволяют выполнять точное регулирование рабочей среды при максимальной чистоте (6N или выше)
- Оборудование для работы в среде водорода при пониженном давлении (по запросу)
- Плавное регулирование давления - идеально для работы с порошками
- Полностью автоматическое управление
- Занесение данных в системный журнал для обеспечения контроля качества

НТБЛ МО/В

ПРИМЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ

отжиг, пайка, обугливание, литье керамики под давлением (CIM), удаление связующих, дегазация, сушка, закалка, литье металлов (MIM), пиролиз, Отпуск, быстрое прототипирование, силицирование, спекание, пайка, сублимация, синтез, закалка

НТБЛ МО/В

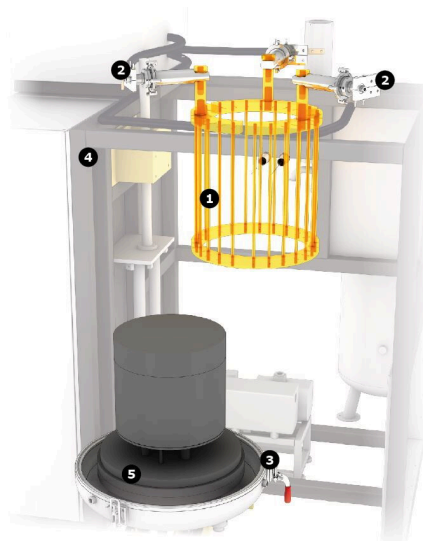
СКАЧАТЬ

ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ НТБЛ →www.carbolite.com/files/451407/pasport-izdelia-htbl.pdf**VACUUM, INERT AND REACTIVE GAS FURNACES UP TO 3000 °C →**www.carbolite.com/files/15236/vacuum-inert-and-reactive-gas-furnaces-up-to-3000-c.pdf**ТЕРМООБРАБОТКА В УСЛОВИЯХ НИЗКОГО ДАВЛЕНИЯ →**www.carbolite.com/files/16090/termoobrabotka-v-usloviah-nizkogo-davlenia.pdf

HTBL MO/W

ВИД ИЗНУТРИ ВЫСОКОТЕМПЕРАТУРНОЙ ПЕЧИ HTBL

- | нагревательные элементы
- | система водяного охлаждения
- | замок, запирающий подовую плиту печи
- | рама
- | подовая плита



View inside HTBL

Печи HTBL с металлической теплоизоляцией имеют только одну зону нагрева с боковым нагревательным элементом из вольфрама или молибдена. Теплоизоляционную функцию выполняют экраны защиты от излучений, изготовленные из тех же материалов, что и нагревательные элементы. В стандартных печах используются девять экранов защиты от излучений, расположенных вокруг нагревательных элементов. При меньшей рабочей температуре печи количество экранов можно уменьшить.

Печи HTBL с металлической теплоизоляцией, диаметром рабочей камеры 400 мм и длиной зоны нагрева 500 мм идеально подходят для термообработки в среде вакуума. Молибден и вольфрам отличаются низким давлением пара при самых высоких температурах. По достижении максимальной рабочей температуры нагревательные элементы, приобретая высокую хрупкость, требуют осторожного обращения. Хрупкость при высоких температурах - неотъемлемое свойство подобных материалов.

Работа всех печей HTBL выполняется автоматически под управлением программного обеспечения, а данные с предварительно заданными интервалами времени заносятся в системный журнал, позволяя вести необходимую статистику. Печи с автоматическим управлением и большим объемом рабочей камеры идеально подходят для использования в промышленности и серийного производства продукции.

НТБЛ МО/В

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель / характеристики	НТБЛ 60 МО/16-1G	НТБЛ 60 W/16-1G
Изоляционный материал	Молибден	Вольфрам
Габаритные размеры печи В x Ш x Г (мм)	3300 x 2400 x 2200	3300 x 2400 x 2200
Транспортировочный вес (кг)	3400	3600
ПОЛЕЗНОЕ ПРОСТРАНСТВО		
Объем (литров)	60	60
Ø x H, usable space without retort (mm)	400 x 500	400 x 500
Ø x H, usable space with retort (mm)	380 x 480	380 x 480
ТЕМПЕРАТУРНЫЕ ЗНАЧЕНИЯ		
Тмакс, вакуум (°C)	1600	2200
Тмакс, атмосферное давление (°C)	1600	2200
ΔТ, от 500°C до 2200°C (K) в соответствии с DIN 17052	± 10	± 10
Макс. скорость нагрева (K/мин)	10	10
Время охлаждения (ч)	5	6
ХАРАКТЕРИСТИКИ ПИТАНИЯ		
Потребляемая мощность (кВт)	80	250
Напряжение (В)	400 (3P)	400 (3P)
Ток (А)	3 x 115	3 x 360
Плавкие предохранители, установленные последовательно (А)	3 x 160	3 x 500
ВАКУУМ (ОПЦИЯ)		
Скорость натекания (чистая, холодная, пустая камера) (мбар л/с)	< 5x10 ⁻³	< 5x10 ⁻³
Уровень вакуума, в зависимости от насоса	низкий, средний, высокий или сверхвысокий вакуум	низкий, средний, высокий или сверхвысокий вакуум
ТРЕБУЕТСЯ ОХЛАЖДАЮЩАЯ ВОДА		
Расход (л/мин)	64	200
РАСХОД ПОДАВАЕМОГО ГАЗА		
Азот или аргон, другие газы доступны по запросу (л/ч)	500-2000	500-2000
Контроллер	Siemens	Siemens

HTBL MO/W

СВЯЖИТЕСЬ С НАМИ

www.carbolite.com/ru/contact-services/contact-form/?prefilltext=contact_form.request&product=G-3-BL-A

ЗАПРОС ПРЕДЛОЖЕНИЯ

www.carbolite.com/ru/contact-services/contact-form/?prefilltext=contact_form.quote_request&product=G-3-BL-A



CARBOLITE®
a **VERDER** company

www.carbolite.com/ru/products/vacuum-furnace/bottom-loader-furnaces/htbl-mo-htbl-w/

© Carbolite Gero – www.carbolite.com / Content may be subject to modifications or corrections