



八温区管式炉

AZ

www.carbolite.com/cn/products/tube-furnaces/universal-tube-furnaces/az/

AZ

八温区管式炉

AZ 是一款八温区管式炉，可实现受控的温度分布。利用各温区，可沿炉体加热长度形成不同的温度曲线。

AZ 炉具有八个温区、厚实的隔热层及高度对称的加热元件绕组，温度均匀性优于 $\pm 5^{\circ}\text{C}$ 。八个独立控制温区的主要优势是扩大炉内均温区长度。此外，还可精确控制线性升温、峰值或其他用户自定义的温度分布。

化学气相沉积是 AZ 管式炉适用的工艺之一。炉内可建立温度梯度，使前驱体材料在高温端蒸发，并使蒸气在较低温度端的基材上沉积。所有温区均由热电偶分别控制和监测。



AZ

标准配置

- 结构与 FHA / FHC 管式炉相似
- 升温时间和冷却时间短
- 八温区控制，可实现不同加热曲线
- 自动运行
- 沿加热长度形成温度梯度、线性升温或降温等曲线
- 数据记录，便于质量管理
- 扩展均匀温度分布区
- 设定值再传输

AZ

选配件（订购时注明）

- 提供多种高级数字控制器、多程序段编程器和数据记录仪。可配备 RS232、RS485 或以太网通信接口。详情：www.carbolite.com/products/control-options/
- 提供气氛和真空组件。详情：www.carbolite.com/products/modified-atmosphere/work-tube-packages/
- 超温保护（建议用于保护贵重样品及无人值守运行）
- 内径不小于 60 mm 的炉管可选配旋片泵或涡轮分子泵真空套件
- 提供多种炉管直径和材料，如石英、陶瓷、金属
- 可按需提供基于西门子 PLC 控制、触摸屏及气体质量流量控制器的全自动系统
- 用于垂直使用的“L”支架
- 其他直径及加热长度可按需提供
- 隔热塞和辐射屏蔽罩，可减少热量损失并改善均匀性

AZ

技术细节

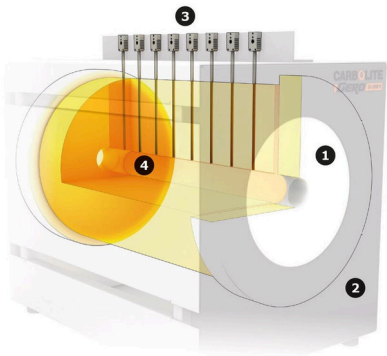
内部结构

- 1. 陶瓷纤维隔热层
- 2. 外部框架
- 3. 八支控制用热电偶
- 4. 有效容积

陶瓷纤维隔热层采用多层结构，经精心组装，确保各层之间没有缝隙。隔热层以特定方式相互搭接，从而实现炉内出色的温度均匀性。

控制模块结构紧凑，内置于炉体支撑框架中。触摸屏界面方便用户直观地控制炉体运行参数。

炉壳与隔热层之间留有间距，通过对流即可冷却，因此无需水冷。仅在使用水冷炉管法兰（例如安装真空抽气装置）时需要水冷。



内部结构

AZ

技术参数

参数	AZ 13/32/360	AZ 13/50/430	AZ 13/80/810	AZ 13/110/1000
最高温度 (°C)	1350	1350	1350	1350
外形尺寸：高 × 宽 × 深 (mm)	990 × 1800 × 500	990 × 1800 × 500	990 × 1800 × 500	1200 × 1800 × 520
配套炉管直径 (mm)	32	50	80	110
加热长度 (mm)	360	430	810	1000
运输重量 (kg)	500	550	600	650
功率 (kW)	1.5	2.9	7.3	11.3
电压 (V)	400 (3P)	400 (3P)	400 (3P)	400 (3P)
电流 (A)	3 × 4	3 × 9	3 × 12	3 × 19
串联保险丝 (A)	3 × 16	3 × 16	3 × 16	3 × 25

AZ

联系我们 →

www.carbolite.com/contact-services/contact-form/?prefilltext=contact_form.request&product=G-2-H

获取报价 →

www.carbolite.com/contact-services/contact-form/?prefilltext=contact_form.quote_request&product=G-2-H



CARBOLITE®
a **VERDER** company

www.carbolite.com/cn/products/tube-furnaces/universal-tube-furnaces/az/

© Carbolite Gero – www.carbolite.com / 内容可能会有修改或更正