



1600 °C 氢管式炉 - HTRH-H2

通H₂用管式炉是在HTRH100-600/16基础上进行升级得到的，修改后满足了氢气安全处理的所有要求规定。从原理上来说，每个管式炉都可以改装用来通氢气，并且保证安全性。长期以来，该系统都以HTRH100-600/16管式炉为基础，炉子采用陶瓷管连接水冷，两端装有防泄漏法兰。即使在纯氢气环境下，系统的使用温度可达1600°C。在通入氢气之前，惰性气体会自动吹扫陶瓷管。吹扫用惰性气体被压缩装在气罐中，热处理之前，吹扫工作管，排出氧气。气罐排空后，需要重新注满。排气系统接在尾气燃烧装置上，燃烧排出的氢气。尾气燃烧装置的连接本身处于加热状态，防止系统中有冷凝水形成。尾气燃烧装置由压缩空气和丙烷气体驱动，它不仅燃烧氢气，还燃烧样品中蒸发出来的粘合剂。所有气体都通过全自动质量流量计来控制。每一个可能的故障模式，系统会自动进入安全状态。所有设备都依照SIL2生产。氢气传感器安装在炉子的顶部，如果氢气泄露传感器会立即探测到。探测到氢气泄露系统会立即启动惰性气体吹扫，炉子自动进入安全状态。使用者可通过用户友好型触摸屏操作整个炉子。所有的管式炉可作为通氢气炉的基础系统，因此，客户有不同的可用空间和温度选择。若需要在1800°C以上通氢气，必须配备冷水夹层。

应用实例

soldering, 升华, 合成, 回火, 干燥, 快速原型, 淬火, 烧结, 热解, 脱气, 脱脂, 退火, 金属注射成型(MIM), 钎焊, 陶瓷注射成型(CIM)

标准参数

- | 氢气使用纯度可达100%
- | 尾气燃烧装置和惰性气体吹扫安全系统
- | 符合氢气操作的所有安全规定
- | 惰性气体吹扫减少氧气含量
- | 全自动运行
- | 数据记录, 用于质量管理

选项(订购时详细标注要求)

- | 各种尺寸和材质的工作管可选, 如石英、陶瓷、金属
- | 泵装置, 如涡轮分子泵或两级旋转叶片泵 (根据要求提供其他泵)
- | 快速冷却选项

技术参数

www.carbolite-gero.cn/htrhh2