



FORNO A CAMERA, ISOLAMENTO IN FIBRE CERAMICHE

HTK KE

carbolite.com/it/prodotti/forni-a-vuoto/fornaci-a-camera/htk-ke/

HTK KE

FORNO A CAMERA, ISOLAMENTO IN FIBRE CERAMICHE

I forni a camera di tipo HTK KE sono isolati con fibra ceramica.

Il design rettangolare con sportello anteriore consente un facile carico e scarico. La gamma HTK è disponibile in sei diverse dimensioni. I progetti più piccoli con una capacità di 8 litri e 25 litri sono generalmente impiegati dai laboratori per la ricerca e lo sviluppo. I forni da 80, 220 e 400 litri sono utilizzati principalmente come sistemi di produzione pilota o nella produzione su larga scala.

I forni possono essere utilizzati con una miscela di ossigeno definita o ossigeno puro al 100%. Gli elementi riscaldanti sono in CrFeAl, elemento che consente di raggiungere temperature fino a 1350°C, o in MoSi₂, per temperature fino a 1800°C. Su richiesta, è possibile l'implementazione di atmosfere gassose inerti. A causa della natura porosa dell'isolamento, il funzionamento del vuoto è limitato a un intervallo di vuoto approssimativo per brevi periodi.



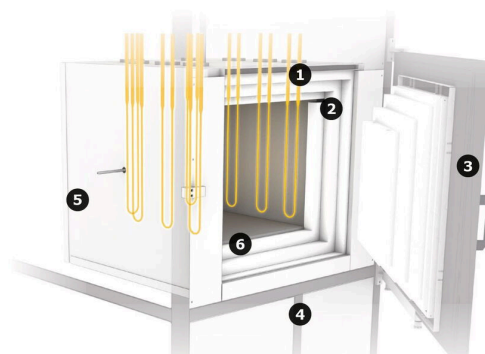
HTK KE**CARATTERISTICHE STANDARD**

- | Funzionamento a pressione parziale dell'idrogeno se richiesto
- | Funzionamento sotto aria o con ossigeno al 100% nel HTK KE
- | La velocità di pompaggio del vuoto controllata con precisione è adatta alle polveri
- | Registrazione dati per controllo qualità

HTK KE**VISTA ALL'INTERNO DELL'HTK KE**

All'interno della camera, gli elementi riscaldanti sono posizionati sul lato inferiore, sinistro, destro e superiore della camera del forno consentendo così una migliore uniformità della temperatura. Per volumi maggiori, le pareti posteriori e anteriori sono dotate di elementi riscaldanti che consentono il mantenimento di un'eccellente uniformità della temperatura.

I forni HTK W, HTK MO, HTK GR e HTK KE sono circondati da un reattore raffreddato ad acqua. Tale tipo di raffreddamento classifica i sistemi HTK come forni a parete fredda. L'acqua di raffreddamento è guidata attraverso il reattore a doppia parete.



Vedi all'interno HTK KE

- 1** | Telaio
- 2** | Reattore raffreddato ad acqua
- 3** | Cassetta di riscaldamento
- 4** | Scanalatura per sigillatura
- 5** | Porta anteriore
- 6** | Isolamento in grafite

HTK KE**ESEMPI APPLICATIVI**

Ceramic Injection Moulding (CIM), debinding in aria, sinterizzazione in aria

HTK KE

DATI TECNICI

Specifica	HTK 8 KE/13-1G	HTK 25 KE/13-1G	HTK 80 KE/13-1G
Materiale isolante	Fibra ceramica	Fibra ceramica	Fibra ceramica
Dimensioni: Esterne H × W × D (mm)	2100 × 1300 × 1100	2200 × 1900 × 1800	2300 × 2100 × 2200
Peso (kg)	1200	1700	2000
SPAZIO UTILE			
Volume (l)	8	25	80
A × L × P, spazio utile senza retort (mm)	200 × 200 × 200	250 × 250 × 400	400 × 400 × 500
A × L × P, spazio utile con retort (mm)	180 × 180 × 200	230 × 230 × 400	380 × 380 × 400
VALORI TERMICI			
Tmax vuoto (°C)	1100	1100	1100
Tmax pressione atmosferica (°C)	1350	1350	1350
ΔT, tra 500 e 1500°C (K) secondo DIN 17052	± 10	± 10	± 10
Velocità massima riscaldamento (K/min)	10	10	10
Tempo di raffreddamento (h)	6	6	8
VALORE CONNESSIONE			
Potenza (kW)	8	16	45
Voltaggio (V)	400	400	400
Corrente (A)	20	40	3 × 65
Fusibili (A)	3 × 63	3 × 63	3 × 80
VUOTO (OPZIONALE)			
Tasso di perdita - pulito, freddo e vuoto (mbar l/s)	5x10-3	5x10-3	5x10-3
Range vuoto, dipende del tipo di pompa installata	basso o alto vuoto	basso o alto vuoto	basso o alto vuoto
ACQUA RAFFREDDAMENTO RICHIESTA			
Flusso (l/min)	15	20	40
Temperatura massima in ingresso (°C)	23	23	23
GAS RICHIESTO			
Flusso Azoto o Argon, altri gas su richiesta (l/h)	200-2000	200-2000	200-2000
Controller	su richiesta	su richiesta	su richiesta

HTK KE

DATI TECNICI • VOLUMI MAGGIORI

Specifica	HTK 220 KE/13-1G	HTK 400 KE/13-1G	HTK 600 KE/13-1G
Materiale isolante	Fibra ceramica	Fibra ceramica	Fibra ceramica
Dimensioni: Esterne H × W × D (mm)	2500 × 2300 × 2600	2500 × 2300 × 2600	2500 × 2500 × 2900
Peso (kg)	3000	3800	4500
SPAZIO UTILE			
Volume (l)	220	400	600
A × L × P, spazio utile senza retort (mm)	600 × 600 × 600	650 × 700 × 900	650 × 750 × 1200
A × L × P, spazio utile con retort (mm)	560 × 560 × 560	630 × 680 × 900	630 × 730 × 1200
VALORI TERMICI			
Tmax vuoto (°C)	1100	1100	1100
Tmax pressione atmosferica (°C)	1350	1350	1350
ΔT, tra 500 e 1500°C (K) secondo DIN 17052	± 10	± 10	± 10
Velocità massima riscaldamento (K/min)	10	10	10
Tempo di raffreddamento (h)	10	12	12-16
VALORE CONNESSIONE			
Potenza (kW)	80	120	200
Voltaggio (V)	400	400	400
Corrente (A)	3 × 120	3 × 180	3 × 290
Fusibili (A)	3 × 160	3 × 250	3 × 315
VUOTO (OPZIONALE)			
Tasso di perdita - pulito, freddo e vuoto (mbar l/s)	5x10-3	5x10-3	5x10-3
Range vuoto, dipende del tipo di pompa installata	basso o alto vuoto	basso o alto vuoto	basso o alto vuoto
ACQUA RAFFREDDAMENTO RICHIESTA			
Flusso (l/min)	60	100	175
Temperatura massima in ingresso (°C)	23	23	23
GAS RICHIESTO			
Flusso Azoto o Argon, altri gas su richiesta (l/h)	1000-10000	1000-10000	1000-10000
Controller	su richiesta	su richiesta	su richiesta

HTK KE

CONTATTACI →

carbolite.com/it/contact-services/contact-form/?prefilltext=contact_form.request&product=G-3-UCF-B

RICHIEDI QUOTAZIONE →

carbolite.com/it/contact-services/contact-form/?prefilltext=contact_form.quote_request&product=G-3-UCF-B



CARBOLITE®
a **VERDER** company

carbolite.com/it/prodotti/forni-a-vuoto/fornaci-a-camera/htk-ke/

© Carbolite Gero – carbolite.com / I contenuti possono essere soggetti a modifiche o correzioni