



BLF - HT FORNACI CON CARICAMENTO DAL FONDO

Le fornaci con caricamento dal basso BLF (Bottom Loading Furnaces) sono caratterizzate da un focolare ad azionamento elettrico che si erge nella camera del forno. Questo fornisce numerosi vantaggi: Il sollevamento e l'abbassamento del focolare **fornisce una variazione di temperatura molto più veloce**. Inoltre **il riscaldamento è molto più uniforme** su tutte e 4 le pareti della camera. Oltre ai modelli da 1700°C e 1800°C è disponibile un modello da 3 litri a 1200°C



[Cliccare per visualizzare il video](#)

Video di prodotto: Customised High Temperature Bottom Loading
Furnace - BLF

CARATTERISTICHE STANDARD

- | Temperatura di esercizio massima 1600 ° C, 1700 ° C e 1800 ° C
- | Capacità tra 3 e 21 litri
- | Controller programmabile EPC3016P1
- | Ideale per: sinterizzazione della ceramica ad alte prestazioni, fusione del vetro ad alta temperatura, o lavorare con atmosfera modificata
- | Cicli di riscaldamento e raffreddamento estremamente rapidi possono raggiunti attraverso l'innalzamento e l'abbassamento del focolare
- | Il controllo elettrico del movimento dell' focolare, protegge l'operatore dal calore radiante della camera consentendo
- | Focolare a gabbia con blocco di sicurezza
- | Eccellente uniformità di temperatura grazie alla forma esagonale della camera
- | Protezione da sovratemperatura per proteggere il forno durante il funzionamento incustodito
- | Modello 1600 ° C riscaldato da elementi in carburo di silicio

OPZIONI (SPECIFICARE ALL'ORDINE)

- | È disponibile una gamma di sofisticati controller digitali, programmatori multisegmento e data logger con opzioni di comunicazione digitale: ulteriori informazioni sui controller
- | Crogioli compatibili
- | Focolare modificata per l'introduzione di gas in crogiolo rovesciato (non a tenuta di gas)
- | Protezione dalle radiazioni
- | Le opzioni di personalizzazione includono: adattamento all'introduzione di termocoppie o agitatori attraverso la parte alta della camera e focolare rotante
- | Tubo di protezione in allumina per la protezione degli elementi riscaldanti dalla contaminazione del campione

BLF - HT FORNACI CON CARICAMENTO DAL FONDO

ESEMPI



BLF 17/3 con controller CC-T1



BLF 18/8 con crogiolo invertito, flussometro di gas e
opzioni di otturatore a radiazione

SPECIFICHE TECNICHE (MODELLI)

	BLF 16/3	BLF 17/3	BLF 17/8
Temperatura massima (°C)	1600	1700	1700
Tempo di riscaldamento (min)	80	80	80
Dimensioni: H interna x Diametro (mm)	190 x 150	190 x 150	250 x 200
Dimensioni: Esterne H x W x D (mm)	1025 x 750 x 530	975 x 750 x 530	1950 x 1360 x 800
Configurazione	Versione da banco	Versione da banco	Versione da pavimento
Volume (litri)	3	3	8
Massima potenza (W)	6000	4125	8130
Tipo termocoppia	R	B	B
Peso (kg)	155	155	424

	BLF 17/21	BLF 18/3	BLF 18/8
Temperatura massima (°C)	1700	1800	1800
Tempo di riscaldamento (min)	180	112	110
Dimensioni: H interna x Diametro (mm)	300 x 300	190 x 150	250 x 200
Dimensioni: Esterne H x W x D (mm)	1850 x 1250 x 900	975 x 750 x 530	1950 x 1360 x 800
Configurazione	Versione da pavimento	Versione da banco	Versione da pavimento
Volume (litri)	21	3	8
Massima potenza (W)	12000	4775	7010
Tipo termocoppia	Pt20%Rh/Pt40%Rh	2	Pt20%Rh/Pt40%Rh
Peso (kg)	600	155	424

Nota Bene

- Temperatura massima d'esercizio in continuo è 100°C al di sotto della temperatura massima
- Velocità di riscaldamento è misurata a 100°C al di sotto del massimo, a camera vuota

Per i modelli a 1700 °C e 1800 °C, una reazione chimica tra gli elementi riscaldanti e l'ossido di zirconio può scolorire l'ossido di zirconio. Sono disponibili consigli di lavorazione o elementi alternativi; vi preghiamo di contattarci per avere maggiori informazioni a riguardo.

www.carbolite.com/blf