



FOUR À CHAMBRE, ISOLATION EN FIBRE CÉRAMIQUE

HTK KE

carbolite.com/fr/produits/fours-sous-vide/fours-a-chambre/htk-ke/

HTK KE

FOUR À CHAMBRE, ISOLATION EN FIBRE CÉRAMIQUE

Les fours à chambre de type HTK KE possèdent une isolation en fibre de céramique.

Le design rectangulaire avec une porte avant permet un chargement et un déchargement facile. La gamme HTK est disponible en 6 différentes tailles. Les plus petits modèles avec des capacités de 8 litres et de 25 litres sont typiquement employés dans les laboratoires de recherche et de développement. Les fours de 80 litres, 220 litres, 400 litres et 600 litres sont principalement utilisés comme système de fabrication pilote ou production à grande échelle.

Les fours peuvent être utilisés sous un mélange d'Oxygène défini ou 100% d'Oxygène pur. Les éléments chauffants sont en CrFeAl, ce qui permet d'atteindre des températures allant jusqu'à 1350°C, ou en MoSi₂ qui permettent d'atteindre des températures allant jusqu'à 1800°C. Des atmosphères de gaz inerte sont possibles, cependant une qualité atmosphérique pauvre doit être acceptée. En raison de la nature poreuse de l'isolation, le fonctionnement à vide est limité à une plage de vide primaire pour de courtes durées.



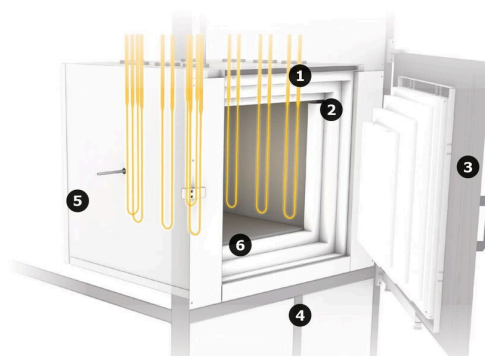
HTK KE**CARACTÉRISTIQUES STANDARD**

- | L'exploitation de la pression partielle de l'hydrogène si demandé
- | Fonctionnement sous air ou avec 100% d'Oxygène dans le HTK KE
- | Le contrôle précis de la vitesse de pompage du vide appropriée pour les poudres
- | Enregistrement des données pour la gestion de la qualité

HTK KE**VUE À L'INTÉRIEUR DU HTK KE**

A l'intérieur de la chambre, des éléments chauffants sont positionnés en bas, à gauche, à droite, en haut et sur les côtés de la chambre du four permettant ainsi d'améliorer l'uniformité de la température. Pour de gros volume, les parois arrière et avant sont équipées d'éléments chauffants pour maintenir une excellente uniformité de température.

Les fours HTK W, HTK MO, HTK GR et HTK KE sont entourés d'une enceinte refroidie à l'eau; classant ainsi, les systèmes HTK comme un four à paroi froide. L'eau de refroidissement est guidée à travers la cuve à double paroi.



Vue de l'intérieur HTK KE

- 1** | cadre
- 2** | enceinte refroidie à l'eau
- 3** | chambre de chauffe
- 4** | rainure pour l'étanchéité
- 5** | porte avant
- 6** | isolation graphite

HTK KE**EXEMPLES D'APPLICATIONS**

Moulage par injection de céramique (CIM), déliantage dans l'air, frittage dans l'air

HTK KE

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Caractéristiques	HTK 8 KE/13-1G	HTK 25 KE/13-1G	HTK 80 KE/13-1G
Matériau d'isolation	Fibre céramique	Fibre céramique	Fibre céramique
Dimensions : Externe H × L × P (mm)	2100 × 1300 × 1100	2200 × 1900 × 1800	2300 × 2100 × 2200
Poids de transport (kg)	1200	1700	2000
ESPACE UTILE			
Volume (l)	8	25	80
H × L × P espace utilisable sans moufle (mm)	200 × 200 × 200	250 × 250 × 400	400 × 400 × 500
H × L × P espace utilisable avec moufle (mm)	180 × 180 × 200	230 × 230 × 400	380 × 380 × 400
VALEURS THERMIQUES			
Tmax sous vide (°C)	1100	1100	1100
Tmax pression atmosphérique (°C)	1350	1350	1350
-Delta-T, entre 500 et 1500°C (K) selon DIN 17052	± 10	± 10	± 10
Taux de chauffe Max. (K/min)	10	10	10
Temps de refroidissement (h)	6	6	8
RELIER LES VALEURS			
Puissance (KW)	8	16	45
Tension (V)	400	400	400
Intensité (A)	20	40	3 × 65
Fusible série (A)	3 × 63	3 × 63	3 × 80
VIDE (OPTION)			
Taux de fuite - propre, froid et vide (mbar l/s)	5x10-3	5x10-3	5x10-3
Gamme de vide en fonction du système de pompage	vide fin ou grossier	vide fin ou grossier	vide fin ou grossier
EAU DE REFROIDISSEMENT NÉCESSAIRE			
Débit (l/min)	15	20	40
Température max d'entrée (°C)	23	23	23
ALIMENTATION EN GAZ			
Débit d'azote ou d'argon, autres sur demande (l/h)	200-2000	200-2000	200-2000
Régulateur	sur demande	sur demande	sur demande

HTK KE

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES • GRANDS VOLUMES

Caractéristiques	HTK 220 KE/13-1G	HTK 400 KE/13-1G	HTK 600 KE/13-1G
Matériau d'isolation	Fibre céramique	Fibre céramique	Fibre céramique
Dimensions : Externe H × L × P (mm)	2500 × 2300 × 2600	2500 × 2300 × 2600	2500 × 2500 × 2900
Poids de transport (kg)	3000	3800	4500
ESPACE UTILE			
Volume (l)	220	400	600
H × L × P espace utilisable sans moufle (mm)	600 × 600 × 600	650 × 700 × 900	650 × 750 × 1200
H × L × P espace utilisable avec moufle (mm)	560 × 560 × 560	630 × 680 × 900	630 × 730 × 1200
VALEURS THERMIQUES			
Tmax sous vide (°C)	1100	1100	1100
Tmax pression atmosphérique (°C)	1350	1350	1350
-Delta-T, entre 500 et 1500°C (K) selon DIN 17052	± 10	± 10	± 10
Taux de chauffe Max. (K/min)	10	10	10
Temps de refroidissement (h)	10	12	12-16
RELIER LES VALEURS			
Puissance (KW)	80	120	200
Tension (V)	400	400	400
Intensité (A)	3 × 120	3 × 180	3 × 290
Fusible série (A)	3 × 160	3 × 250	3 × 315
VIDE (OPTION)			
Taux de fuite - propre, froid et vide (mbar l/s)	5x10-3	5x10-3	5x10-3
Gamme de vide en fonction du système de pompage	vide fin ou grossier	vide fin ou grossier	vide fin ou grossier
EAU DE REFROIDISSEMENT NÉCESSAIRE			
Débit (l/min)	60	100	175
Température max d'entrée (°C)	23	23	23
ALIMENTATION EN GAZ			
Débit d'azote ou d'argon, autres sur demande (l/h)	1000-10000	1000-10000	1000-10000
Régulateur	sur demande	sur demande	sur demande

HTK KE

NOUS CONTACTER →

carbolite.com/fr/contact-services/contact-form/?prefilltext=contact_form.request&product=G-3-UCF-B

DEMANDE DE DEVIS →

carbolite.com/fr/contact-services/contact-form/?prefilltext=contact_form.quote_request&product=G-3-UCF-B



CARBOLITE®
a **VERDER** company

carbolite.com/fr/produits/fours-sous-vide/fours-a-chambre/htk-ke/

© Carbolite Gero – carbolite.com / Content may be subject to modifications or corrections