



KAMMEROFEN MIT GRAPHITISOLIERUNG

HTK GR

www.carbolite.com/de/produkte/vakuum-ofen/kammeroefen/htk-gr/

HTK GR**KAMMEROFEN MIT GRAPHITISOLIERUNG**

Graphitöfen vom Typ HTK GR ermöglichen Wärmebehandlungen im Grob- und Feinvakuum sowie in Schutzgasen wie Stickstoff oder Argon aber auch Prozesse mit Reaktionsgasen wie Wasserstoff oder Kohlenstoffmonoxid.

Der HTK GR darf aufgrund des Werkstoffes Graphit nicht unter Sauerstoffatmosphäre betrieben werden.

Der HTK GR mit Graphitisolierung und Heizelementen kann auf Wunsch eine Maximaltemperatur von 3000 °C erreichen. Ebenfalls kann eine Retorte aus Graphit eingebaut werden, welche die Heizelemente schützt und für einen definierten Gasfluss von außen nach Innen sowie in den Gasauslass sorgt. Bei Prozessen mit starkem Ausgasen der Proben schützt die Retorte zudem die Heizelemente und erhöht somit deren Lebensdauer. Die Temperaturhomogenität wird durch die Retorte ebenfalls verbessert und liegt unterhalb von ± 10 K.

**HTK GR****STANDARDAUSSTATTUNG**

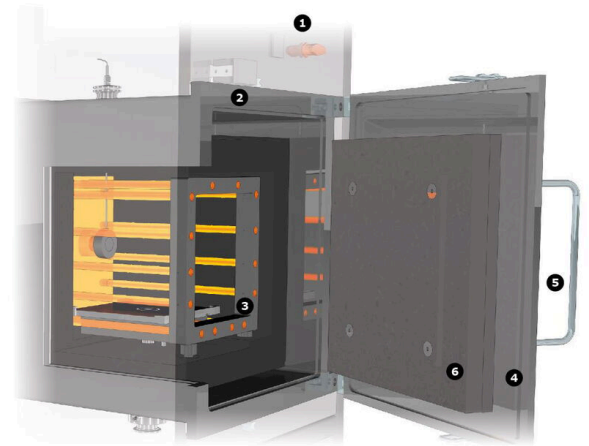
- | Graphitofen für höchstmögliche Temperaturen
- | Kontrolliertes Evakuieren, geeignet für pulverförmige Proben
- | Wasserstoffpartialdruckbetrieb möglich
- | Datenaufzeichnung zur Qualitätssicherung

HTK GR

BLICK INS INNERE DES HTK GRAPHITOFENS

Innerhalb der Kammer befinden sich die Heizelemente an vier Seiten (unten, oben, rechts und links) und garantieren dadurch eine ausgezeichnete Temperaturhomogenität. Bei großen Kammeröfen werden zusätzlich die Rückwand sowie die Tür mit Heizelementen ausgestattet. Diese beiden Heizzonen sind notwendig, um auch bei diesen Modellen eine gute Temperaturhomogenität zu gewährleisten.

Sämtliche Kammeröfen (HTK W, HTK MO, HTK GR, HTK KE) werden von einem wassergekühlten doppelwandigen Kessel umgeben, durch den Kühlwasser fließt. Man spricht bei dem HTK daher auch von einem Kaltwandofen.



1 Ofengehäuse

3 Heizkassette

5 Geöffnete Tür

2 Wassergekühlter Kessel

4 O-Ring Nut

6 Isolierung

Innenansicht HTK GR

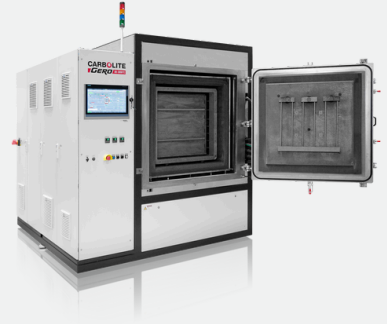
Auf Wunsch kann die Temperatur im HTK GR auf 3000 °C erhöht werden. Diese herausfordernde Temperatur benötigt ein spezielles Ofendesign: eine ausreichend dicke Isolation, ein spezielles Design der Heizelemente sowie eine Temperaturüberwachung mit einem Pyrometer (Messung der Wärmestrahlung mittels optischer Methoden).

HTK GR**BEISPIELE**

HTK 8 GR/22-1G „smart“ bis zu 2200°C



HTK 25 GR/22-1G automatik bis 2200°C mit optionalem Pyrolyse-Paket



Automatischer HTK 400 GR/22-1G bis zu 2200°C

HTK GR**ANWENDUNGSBEISPIELE**

Graphitisierung, Pyrolyse, Silizieren, Sintern, Technische Keramiken

HTK GR**DOWNLOADS**

PRODUKTDATENBLATT HTK GR →

www.carbolite.com/files/450839/produkt-datenblatt-htk-gr.pdf

VAKUUM-, REAKTIV- UND SCHUTZGAS-HOCHTEMPERATURANLAGEN BIS 3000 °C →

www.carbolite.com/files/96908/vakuum-reaktiv-und-schutzgas-hochtemperaturanlagen-bis-3000-c.pdf

GRAPHITISATION AT UP TO 3000 °C – WHAT IS IT GOOD FOR? →

www.carbolite.com/files/37231/graphitisation-at-up-to-3000-c-what-is-it-good-for.pdf

HTK GR

TECHNISCHE DATEN

Modell	HTK 8 GR/22-1G	HTK 25 GR/22-1	HTK 80 GR/22-1G	HTK 220 GR/22-1G	HTK 400 GR/22-1G	HTK 600 GR/22-1G
Isoliermaterial	Graphit	Graphit	Graphit	Graphit	Graphit	Graphit
Außenabmessungen H × B × T (mm)	2100 × 1300 × 1100	2200 × 1900 × 1800	2300 × 2100 × 2200	2500 × 2300 × 2600	2500 × 2300 × 2600	2500 × 2500 × 2900
Transportgewicht (kg)	1200	1700	2000	3000	3800	4500
NUTZRAUM						
Volumen (l)	8	25	80	220	400	600
H × B × T, Nutzraum ohne Retorte (mm)	200 × 200 × 200	250 × 250 × 400	400 × 400 × 500	600 × 600 × 600	650 × 700 × 900	650 × 750 × 1200
H × B × T, Nutzraum mit Retorte (mm)	180 × 180 × 200	230 × 230 × 400	380 × 380 × 400	560 × 560 × 560	630 × 680 × 900	630 × 730 × 1200
THERMAL VALUES						
Tmax, Vakuum (°C)	2200	2200	2200	2200	2200	2200
Tmax Atmosphärendruck (°C)	2200	2200	2200	2200	2200	2200
ΔT, zwischen 500 and 1500 °C (K) nach DIN 17052	± 10	± 10	± 10	± 10	± 10	± 10
Max. Aufheizrate (K/min)	10	10	10	10	10	10
Abkühlzeit (h)	6	6	8	8	12	12–16
CONNECTING VALUES						
Leistung (kW)	26.5	60	100	160	250	300
Spannung (V)	400 (3P)	400 (3P)	400 (3P)	400 (3P)	400 (3P)	400 (3P)
Strom (A)	3 × 66	3 × 90	3 × 150	3 × 240	3 × 370	3 × 450
Vorsicherung (A)	3 × 80	3 × 125	3 × 200	3 × 315	3 × 500	3 × 500
VAKUUM (OPTION)						
Leckrate Behälter (sauber, kalt und leer) (mbar l/s)	5×10 ⁻³	5×10 ⁻³	5×10 ⁻³	5×10 ⁻³	5×10 ⁻³	5×10 ⁻³
Arbeitsvakuum, abhängig vom Pumpstand	rough or fine vacuum	rough or fine vacuum	rough or fine vacuum	rough or fine vacuum	rough or fine vacuum	rough or fine vacuum
ERFORDERLICHES KÜHLWASSER						
Fluss (l/min)	40	70	100	150	200	2200
Max. Einlasstemperatur (°C)	23	23	23	23	23	23
GASVERSORGUNG						
Stickstoff- oder Argonfluss, andere auf Anfrage (l/h)	200–2000	200–2000	200–2000	1000– 10000	1000– 10000	1000– 10000
Controller	aus Anfrage	aus Anfrage	aus Anfrage	aus Anfrage	aus Anfrage	aus Anfrage

HTK GR

KONTAKT →

www.carbolite.com/de/contact-services/contact-form/?prefilltext=contact_form.request&product=G-3-UCF-C

ANGEBOTSANFRAGE →

www.carbolite.com/de/contact-services/contact-form/?prefilltext=contact_form.quote_request&product=G-3-UCF-C



CARBOLITE[®]
a **VERDER** company

www.carbolite.com/de/produkte/vakuum-ofen/kammeroefen/htk-gr/

© Carbolite Gero – www.carbolite.com / Content may be subject to modifications or corrections