



WÄRMESCHRANK ZUR FEUCHTEBESTIMMUNG IN KOHLE/KOKS

MFS

www.carbolite.com/de/produkte/kohle-koks-test-oefen/mfs-waermeschrack-zur-feuchtebestimmung-in-kohle-und-koks/

MFS

WÄRMESCHRANK ZUR FEUCHTEBESTIMMUNG IN KOHLE/KOKS

Der CAF G5 ist ein Ofen zur Analyse des Ascheschmelzverhaltens nicht nur von Kohle und Koks, sondern auch von Biomasse und anderen Sekundärbrennstoffen, welche immer häufiger eingesetzt werden.



Der neue CAF G5 erfüllt die Standards ISO 540:2008; ASTM D 1857 / D1857M – 18; DIN 51730:2007-09; DD CEN/TS 15370-1:2006; und PD CEN/TR 15404:2010 (Sekundärbrennstoffe (SRF)).

Die automatische und kontinuierliche Aufnahme digitaler Bilder durch das CAF G5 ermöglicht dem Laborpersonal während des Testdurchlaufs andere Aufgaben auszuführen und die Ergebnisse im Nachhinein anzusehen. Der neue CAF G5 liefert eine stark verbesserte Qualität der aufgenommenen Bilder und Testergebnisse, was die Effizienz im Labor erhöht.

Die Maximaltemperatur von 1600 °C ermöglicht die Analyse sowohl von Biomasse als auch von Kohle. Für die Untersuchung der beginnenden Deformation bei niedrigen Temperaturen der SRF- oder Biomasseproben ist ein optionales Beleuchtungssystem im Arbeitsrohr integriert.

MFS

STANDARDAUSSTATTUNG

- Bestimmung der Feuchtigkeit in Kohle nach BS 1016-104.2:1991, BS ISO 687:2010 & BS ISO 11722:2013 (MFS/1 ISO) oder ASTM D3173-11 (MFS/1 ASTM)

210°C maximale Betriebstemperatur
- Probengestell

Seitlich öffnende, gasdichte Tür
- Rotameter zur Überwachung des Gasstroms und Dichtheit der Kammer

MFS

ZUSATZAUSSTATTUNG

- | Geschweißter Stahlexsikkator mit einer Stickstoffzufuhr, die als Kühlgefäß dient. Die Tiegel können in den Exsikkator überführt werden, ohne dass eine Kühlung auf einer Metallplatte erforderlich ist.
- | Modelle für unterschiedliche Anschlussspannungen verfügbar
- | Tiegel mit gut sitzenden Abdeckungen

MFS

TECHNISCHE DATEN

MFS/1 ISO	
Meter type	Stickstoff
Maximaltemperatur (°C)	210
Kammergrößen	25* x 195 x 290
Außenabmessungen H x B x T (mm)	185 x 490 x 450
Temperaturhomogenität (°C)	± 0,5 @ 210°C
Temperaturstabilität (°C)	± 0,5
Volumen (Liter)	1.4
Max. Leistung (W)	500

MFS/1 ASTM	
Meter type	Air
Maximaltemperatur (°C)	210
Kammergrößen	25* x 195 x 290
Außenabmessungen H x B x T (mm)	185 x 490 x 450
Temperaturhomogenität (°C)	± 0,5 @ 210°C
Temperaturstabilität (°C)	± 0,5
Volumen (Liter)	1.4
Max. Leistung (W)	500

* Reduziert auf 22 mm unter dem Thermoelement.

MFS

DOWNLOADS

[Produktdatenblatt MFS](#) → [Coal, Coke & Iron Ore Testing Furnaces](#) → [MFS 1 with No Controls Section](#) →

MFS

KONTAKT

www.carbolite.com/de/contact-services/contact-form/?prefilltext=contact_form.request&product=C-1-ASO-A

ANGEBOTSANFRAGE

www.carbolite.com/de/contact-services/contact-form/?prefilltext=contact_form.quote_request&product=C-1-ASO-A



CARBOLITE®
a **VERDER** company

www.carbolite.com/de/produkte/kohle-koks-test-oefen/mfs-waermeschrank-zur-feuchtebestimmung-in-kohle-und-koks/

© Carbolite Gero – www.carbolite.com / Content may be subject to modifications or corrections